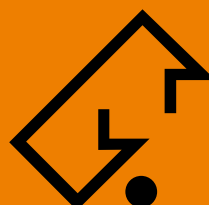


PRODUKTÜBERSICHT

Manuelle Rundtische RH-RH1



WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH
HOFMANN
MESS- UND TEILTECHNIK

Technische Daten der HOFMANN-Rundtische **R2H-R2H1**

Hauptmerkmale

- Manuelle Präzisions-Rundtische in kompakter, platzsparender Bauform mit hoher Steifigkeit für den Einsatz auf Werkzeugmaschinen oder für Messaufgaben.
- Tischplatte mit Durchmesser von 200 mm und Gradskalierung am Umfang und einer Nullstrichplatte am Gehäuse.
- Wegen der niedrigen Bauhöhe und dem geringen Gewicht sind diese Rundtische besonders geeignet auf Gravier- und leichten Fräsmaschinen.
- Einstellen des Spiels im Schneckengetriebe durch exzentrische Schneckenwellenlagerung möglich.
- Entlastung des Schneckentriebes bei hohen Bearbeitungskräften durch manuell betätigte Klemmung der Tischplatte, mittels zweier Klemmpratzen in einer umlaufenden Nut der Tischplatte.



Ausführungen

- **R2H** Rundtisch mit einer Messtrommel und Nonius für indirektes Teilen.
- **R2H1** Rundtisch mit einer Lochscheibenteileinrichtung für indirektes Teilen für alle Teilungen bis 50.

Zubehör

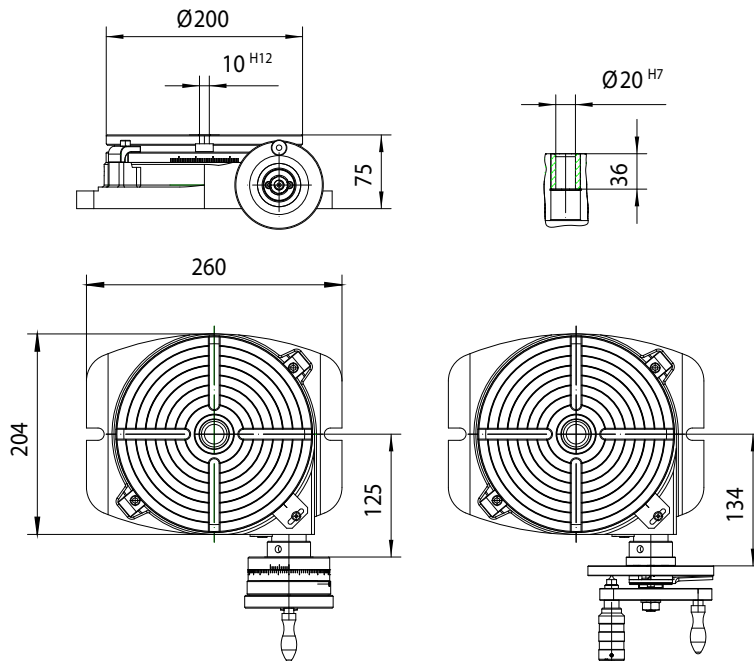
- Manuelle Dreibackenfutter mit Zwischenflansch zur Befestigung auf der Tischplatte.
- Messtrommeleinrichtung und Lochscheibenteileinrichtung austauschbar.
- Zusatzindirektheilscheibe für die Lochscheibenteileinrichtung für alle Teilungen bis 100 und darüber für viele bis 400 mit der mitgelieferten Einstelltabelle.

Genauigkeiten

Baugröße		20
Getriebeuntersetzung Schneckengetriebe	(i)	90:1
Teilgenauigkeit indirekt	(sec)	± 30
Rundlaufgenauigkeit der Teilspindel in der Zentrierbohrung	(mm)	0,01
Planlaufgenauigkeit der Tischplatte	(mm)	0,01
Ebenheit der Tischplatte	(mm)	0,01
Parallelität der Tischplatte zur Grundfläche	(mm)	0,02
Gewicht	(kg)	19



Maßangaben



Belastungs- und Leistungsdaten

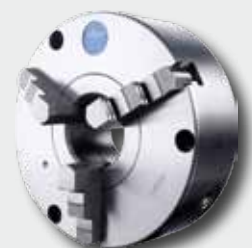
Baugröße		20
Transportlast bei vertikaler Achse max.	(kg)	80
Axialkraft max.	(kN)	15
Radialkraft max.	(kN)	5
Kippmoment des Werkstücks beim Bearbeiten mit Klemmung	(Nm)	300
Tangentialmoment mit Klemmung	(Nm)	300



Präzisions-Rundtisch R2H-20



Präzisions-Rundtisch R2H-20



Manuelles Dreibackenfutter



Die Hofmann Mess- und Teiltechnik gehört zur renommierten Müller-Gruppe, einem erfolgreichen Verbund aus fünf Firmen, der Kunden rund um den Globus hervorragende Synergieeffekte bietet.

Als innovationsstarkes, kreatives Unternehmen mit mehr als 80 Jahren Know-how und Tradition ist Hofmann gefragter Partner namhafter Hersteller von Werkzeugmaschinen für die Metallbearbeitung. In unserem hochmodernen Maschinenpark am Standort Pliezhausen nahe Stuttgart werden unsere effizienten, kundenindividuellen Lösungen von erfahrenen Spezialisten produziert. Schnell, kostengünstig und genau auf die Wünsche unserer Kunden zugeschnitten.

**Investieren auch Sie in die Technik der Marke HOFMANN.
Sie profitieren davon!**



WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH
HOFMANN
MESS- UND TEILTECHNIK

Werkzeugsysteme Müller GmbH
Hofmann Mess- und Teiltechnik

Robert-Bosch-Straße 5 | 72124 Pliezhausen
Telefon: 07127/973-130 | Telefax: 07127/973-015
Email: info@hofmann-mt.de | www.hofmann-mt.de