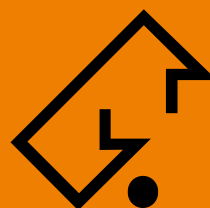
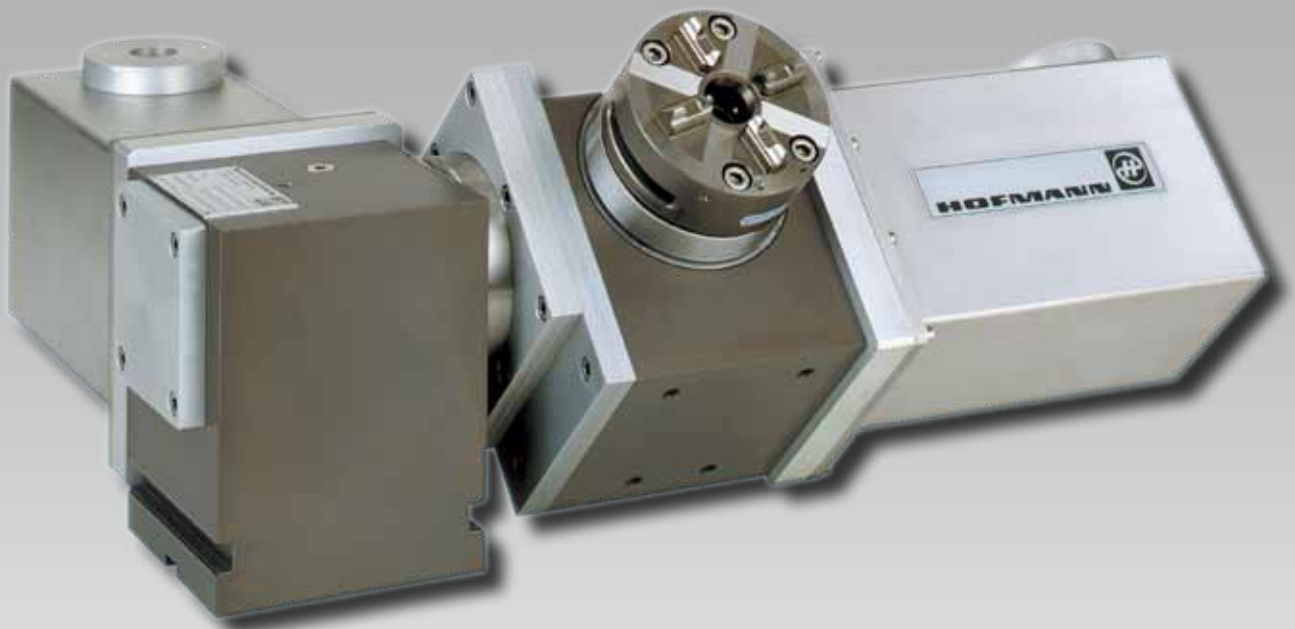


# PRODUKTÜBERSICHT

NC-Teilgeräte EDR2-EDS für Funkenerosionsmaschinen



WERKZEUGSYSTEME  
MÜLLER GMBH  
**HOFMANN**  
MESS- UND TEILTECHNIK

## Technische Daten der NC-Teilgeräte

### Ausführungen

#### Baureihe EDR

- Einachsiges Teilgerät für den Einsatz in Funkenerosionsmaschinen mit horizontaler oder mit vertikaler Drehachse.
- Die Verwendung von korrosionsfreien Materialien ermöglicht den Einsatz in korrosiven oder nichtkorrosiven Flüssigkeiten.
- Schutzgrad IP 67 nach EN 60529 sowie Sperrluftanschluss zur Aufrechterhaltung eines Überdrucks im Gehäuse und in der Motorabdeckung für den untergetauchten Einsatz.
- Kompakte, platzsparende Bauform mit hoher Steifigkeit.
- Große Flexibilität durch Baukastensystem. Leichte Anpassung an räumliche Bedingungen durch den Anbau des Antriebsmotors links- oder rechtsseitig am Gehäuse.
- Teilspindel mit Bohrbild nach Kundenforderung verfügbar.
- Genaue Positionierbarkeit durch spielarme, hochbelastbare Schneckengetriebe.
- Das Spiel im Schneckengetriebe ist nachstellbar.
- Die Verwendung von indirekten und direkten Messsystemen entsprechende der erforderlichen Teilgenauigkeit.
- Erdungsanschluss am Gehäuse unmittelbar an der Teilspindel.
- Wartungsarm durch Dauerschmierung.

#### Der Anschluss des Teilgeräts EDR erfolgt wahlweise als:

- Integrierte 4. Achse mit zur vorhandenen Maschinensteuerung passenden AC-Servomotoren
- Positionierachse mit HOFMANN Einachs-Positioniersteuerung. Die Verbindung zur Maschinensteuerung erfolgt über die M-Signalfunktion.



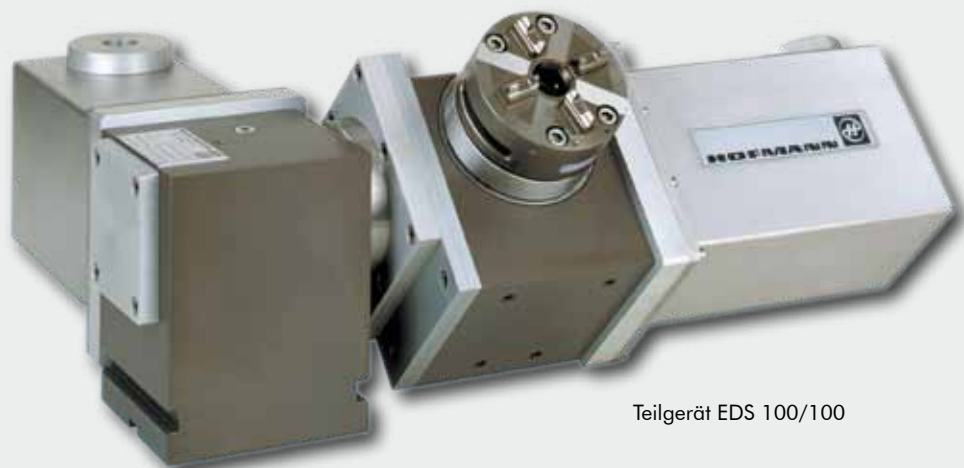
Teilgerät EDR 100-R

## Baureihe EDS

- Schwenkbares Teilgerät speziell für den Einsatz in Funkenerosionsmaschinen bestehend aus zwei Teilgeräten der Baureihe **ED2**.
- Die Verwendung von korrosionsfreien Materialien ermöglicht den Einsatz in korrosiven oder nichtkorrosiven Flüssigkeiten.
- Schutzgrad IP 67 nach EN 60529 sowie ein Sperrluftanschluss zur Aufrechterhaltung eines Überdrucks in den Gehäusen und in den Motorabdeckungen für den untergetauchten Einsatz.
- Große Flexibilität durch Baukastensystem. Leichte Anpassung an räumlichen Bedingungen durch den Anbau der Drehachse oder der Antriebsmotoren links- oder rechtsseitig.
- Teilspindel der Drehachse mit Bohrbild nach Kundenforderung verfügbar.
- Verwendung von indirekten und direkten Messsystemen in beiden Achsen entsprechend der erforderlichen Teilgenauigkeit.
- Erdungsanschluss am Gehäuse der Drehachse unmittelbar an der Teilspindel.
- Wartungsarm durch Dauerschmierung.

### Der Anschluss des Teilgeräts EDS erfolgt wahlweise als:

- Dreh- und Schwenkachse als integrierte 4. und 5. Achse mit zur vorhandenen Maschinensteuerung passenden AC-Servomotoren.
- Dreh- und Schwenkachse als Positionierachsen mit HOFMANN Zweiachs-Positioniersteuerung. Die Verbindung zur Maschinensteuerung erfolgt über die M-Signalfunktion.
- Drehachse als integrierte 4. Achse mit zur vorhandenen Maschinensteuerung passendem AC-Servomotor. Schwenkachse als Positionierachse mit HOFMANN Einachs-Positioniersteuerung. Die Verbindung der Schwenkachse zur Maschinensteuerung erfolgt über die M-Signalfunktion.



Teilgerät EDS 100/100

# Technische Daten der NC-Teilgeräte

## Genauigkeiten

Baugröße		EDR 100	EDR 160	EDR 220	EDR 300	EDS 100/100	EDS 220/160
Gewicht ohne Motor	(kg)	20	40	100	230	50	200
Schneckengetriebeuntersetzung	(i)	45:1	90:1	90:1	90:1	–	–
Spindeldrehzahl max.	(U/min)	44	22	22	11	–	–
Teilgenauigkeit mit indirektem Messsystem	(sec)	± 45	± 15	± 15	± 15	–	–
Teilgenauigkeit mit direktem Messsystem							
mit RON 255/RON285	(sec)	± 7,5	± 7,5	± 7,5	± 7,5	–	–
mit RON 287	(sec)	± 5	± 5	± 5	± 5	–	–
mit RON 806/RON 886	(sec)	–	–	± 2,5	± 2,5	–	–
Transportlast vertikal	(kg)	80	480	800	2.800	–	–
Transportlast horizontal	(kg)	30	90	200	500	–	–
Transportlast zum Schwenken	(kg)	–	–	–	–	30	100
Kippmoment des Werkstückes	(Nm)	120	400	800	1.600	–	–
Maximale ableitbare Stromstärke	(A)	25	60	60	300	25	60
Grundgerät Schwenkachse		–	–	–	–	EDR 100	EDR 220
Grundgerät Drehachse		–	–	–	–	EDR 100	EDR 160
Schwenkbereich Standard	(°)	–	–	–	–	-30 bis +120	-30 bis +120

## Sonderzubehör

- Tischplatten aus Aluminium oder rostfreiem Stahl mit T-Nuten oder mit einem Bohrbild nach Vorgabe des Kunden
- Teilspindel mit Durchgangsbohrung für den Einbau von Kraftspanneinrichtungen

## Maßangaben

Baugröße		EDR 100	EDR 160	EDR 220	EDR 300	EDS 100/100	EDS 220/160
A	(mm)	110	180	260	430		
B	(mm)	135	165	225	340		
C	(mm)	175	260	350	515		
D	(mm)					110	260
E	(mm)					135	225
F	(mm)					160	220
G	(mm)					210	350
H	(mm)	125	170	220	300		
J max.	(mm)	90x90	120x120	140x140	160x160		
L	(mm)					222	357
M max.	(mm)					90x90	140x140
N max.	(mm)					90x90	120x120
O <sup>h-6</sup>	(mm)	40	95	160	400		
Q	(mm)	52	108	190	320		
R	(mm)	4xM8	12xM8	12xM12	12xM12		
T	(mm)					52	108
U	(mm)					4xM8	12xM12
V	(mm)					77	82



Die Hofmann Mess- und Teiltechnik gehört zur renommierten Müller-Gruppe, einem erfolgreichen Verbund aus fünf Firmen, der Kunden rund um den Globus hervorragende Synergieeffekte bietet.

Als innovationsstarkes, kreatives Unternehmen mit mehr als 80 Jahren Know-how und Tradition ist Hofmann gefragter Partner namhafter Hersteller von Werkzeugmaschinen für die Metallbearbeitung. In unserem hochmodernen Maschinenpark am Standort Pliezhausen nahe Stuttgart werden unsere effizienten, kundenindividuellen Lösungen von erfahrenen Spezialisten produziert. Schnell, kostengünstig und genau auf die Wünsche unserer Kunden zugeschnitten.

**Investieren auch Sie in die Technik der Marke HOFMANN.  
Sie profitieren davon!**



WERKZEUGSYSTEME  
MÜLLER GMBH  
**HOFMANN**  
MESS- UND TEILTECHNIK

**Werkzeugsysteme Müller GmbH  
Hofmann Mess- und Teiltechnik**

Robert-Bosch-Straße 5 | 72124 Pliezhausen  
Telefon: 07127/973-130 | Telefax: 07127/973-015  
Email: [info@hofmann-mt.de](mailto:info@hofmann-mt.de) | [www.hofmann-mt.de](http://www.hofmann-mt.de)