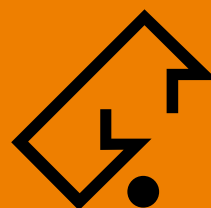


PRODUKTÜBERSICHT

Teilapparat TSH



WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH
HOFMANN
MESS- UND TEILTECHNIK

Technische Daten HOFMANN-Teilapparat TSH

Hauptmerkmale

Der Teilapparat **TSH-100** ist universell einsetzbar auf Gravier-, Fräs-, Schleif- oder Bohrmaschinen zur Bearbeitung mehrkantiger Flächen oder von Lochkreisen. Die klemmbare Teilspindel kann über Schneckentrieb, Direktteilung oder frei von Hand 360° geteilt werden. Die Teileinheit kann im Bereich von 0° bis 90° geschwenkt und geklemmt werden. Werkstücke können damit in jede Position gebracht werden.

Die erreichbare Teilgenauigkeit beträgt $\pm 2'$



Teilmöglichkeiten

- **Indirekt-Teilverfahren**
über Schneckengetriebe mit einer Übersetzung von $i=60:1$ mit Messtrommel.
- **Direkt-Teilverfahren**
über Rastbolzen und Rastenscheibe mit 60 Rasten für die Teilzahlen 2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 15, 20, 30, 60.
- **Direkt-Teilverfahren**
über die Gradskalierung mit Nonius an der Teilspindel.
- **Schwenken**
Die Schwenkbewegung des Teilspindelgehäuses erfolgt frei von Hand. Die Einstellung mit Nullstrich erfolgt an der Gradskalierung des Schwenklagers.

Genauigkeiten

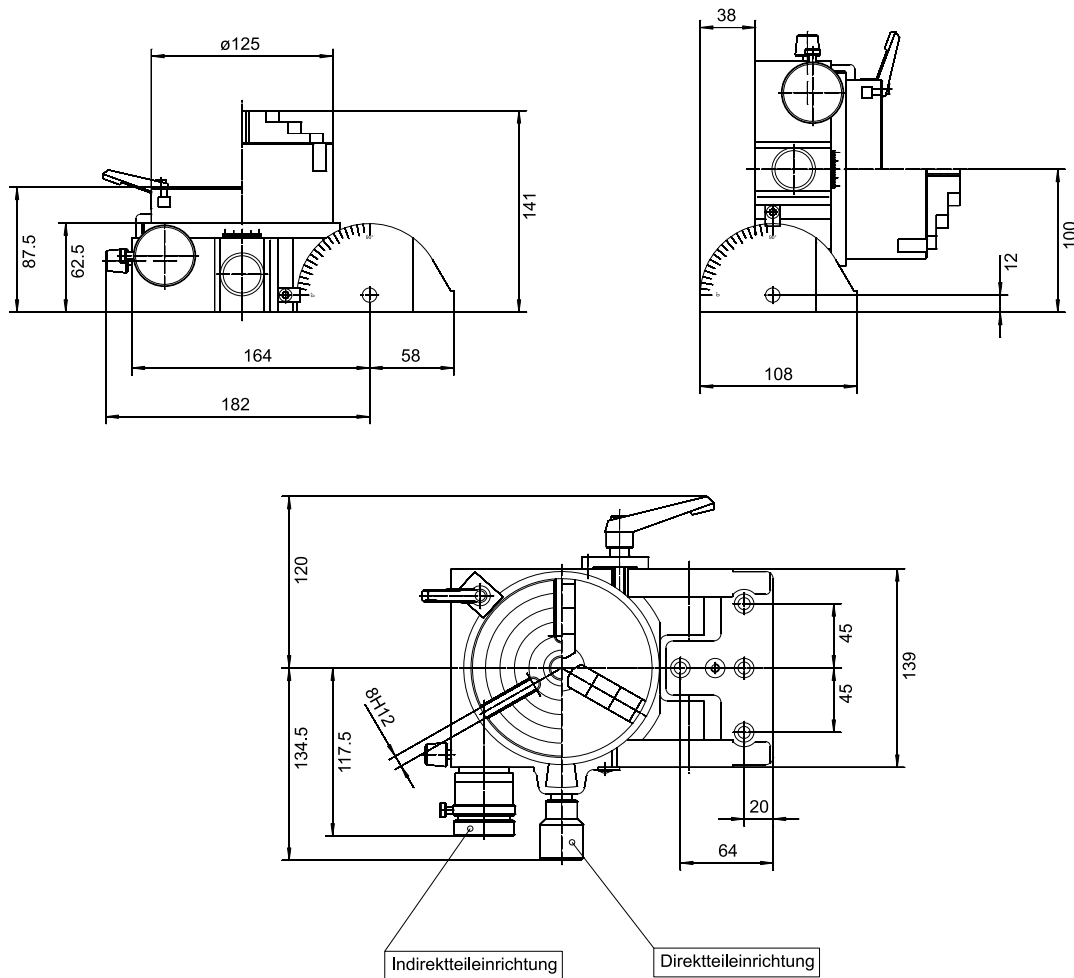
Baugröße		TSH-100
Teilgenauigkeit	(min)	± 2
Ablesegenauigkeit der Messtrommel	(min)	10
Ablesegenauigkeit der Schwenkachse	(°)	1
Rundlaufgenauigkeit der Teilspindel	(mm)	0,015
Planlaufgenauigkeit der Teilspindel	(mm)	0,015
Parallelität der Teilspindel zur Grundfläche	(mm)	0,02
Gewicht	(kg)	10

Belastungs- und Leistungsdaten

Baugröße		TSH-100
Transportlast bei horizontaler Achse max.	(kg)	10
Transportlast bei horizontaler Achse mit Reitstock max.	(kg)	20
Transportlast bei vertikaler Achse max.	(kg)	20
Axialkraft max.	(kN)	3
Radialkraft max.	(kN)	1
Kippmoment des Werkstücks	(Nm)	30
Kippmoment beim Bearbeiten mit Klemmung	(Nm)	80



Abmessungen



Zubehör



Drei-/Vierbackenfutter $\varnothing 125$ mm



Planscheibe mit 3 T-Nuten $\varnothing 125$ mm



Reitstock starr, Spitzenhöhe 100 mm



Die Hofmann Mess- und Teiltechnik gehört zur renommierten Müller-Gruppe, einem erfolgreichen Verbund aus fünf Firmen, der Kunden rund um den Globus hervorragende Synergieeffekte bietet.

Als innovationsstarkes, kreatives Unternehmen mit mehr als 80 Jahren Know-how und Tradition ist Hofmann gefragter Partner namhafter Hersteller von Werkzeugmaschinen für die Metallbearbeitung. In unserem hochmodernen Maschinenpark am Standort Pliezhausen nahe Stuttgart werden unsere effizienten, kundenindividuellen Lösungen von erfahrenen Spezialisten produziert. Schnell, kostengünstig und genau auf die Wünsche unserer Kunden zugeschnitten.

**Investieren auch Sie in die Technik der Marke HOFMANN.
Sie profitieren davon!**



WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH
HOFMANN
MESS- UND TEILTECHNIK

Werkzeugsysteme Müller GmbH
Hofmann Mess- und Teiltechnik

Robert-Bosch-Straße 5 | 72124 Pliezhausen
Telefon: 07127/973-130 | Telefax: 07127/973-015
Email: info@hofmann-mt.de | www.hofmann-mt.de