PRODUKTÜBERSICHT

NC-Teilgeräte EDR-EDS für Funkenerosionsmaschinen

WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH
HOFMANN
MESS- UND TEILTECHNIK

Präzision aus Deutschland

Technische Daten der NC-Teilgeräte

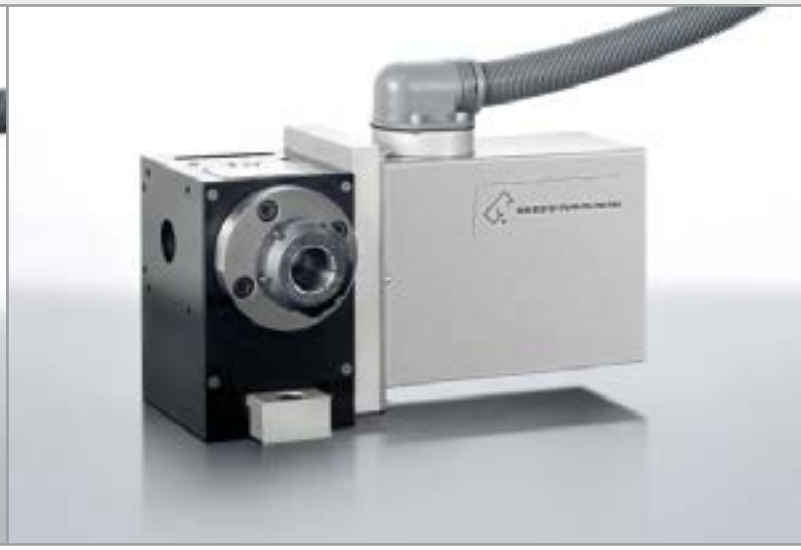
Ausführungen

Baureihe EDR

- Einachsiges Teilgerät für den Einsatz in Funkenerosionsmaschinen mit horizontaler oder mit vertikaler Drehachse.
- Die Verwendung von korrosionsfreien Materialien ermöglicht den Einsatz in korrosiven oder nichtkorrosiven Flüssigkeiten.
- Schutzgrad IP 67 nach EN 60529 sowie Sperrluftanschluss zur Aufrechterhaltung eines Überdrucks im Gehäuse und in der Motorabdeckung für den untergetauchten Einsatz.
- Kompakte, platzsparende Bauform mit hoher Steifigkeit.
- Große Flexibilität durch Baukastensystem. Leichte Anpassung an räumliche Bedingungen durch den Anbau des Antriebsmotors links- oder rechtsseitig am Gehäuse.
- Teilspindel mit Bohrbild nach Kundenforderung verfügbar.
- Genaue Positionierbarkeit durch spielarme, hochbelastbare Schneckengetriebe.
- Das Spiel im Schneckengetriebe ist nachstellbar.
- Die Verwendung von indirekten und direkten Messsystemen entsprechende der erforderlichen Teilgenauigkeit.
- Erdungsanschluss am Gehäuse unmittelbar an der Teilspindel.
- Wartungsarm durch Dauerschmierung.

Der Anschluss des Teilgeräts EDR erfolgt wahlweise als:

- Integrierte 4. Achse mit zur vorhandenen Maschinensteuerung passenden AC-Servomotoren
- Positionierachse mit HOFMANN Einachs-Positioniersteuerung. Die Verbindung zur Maschinensteuerung erfolgt über die M-Signalfunktion.

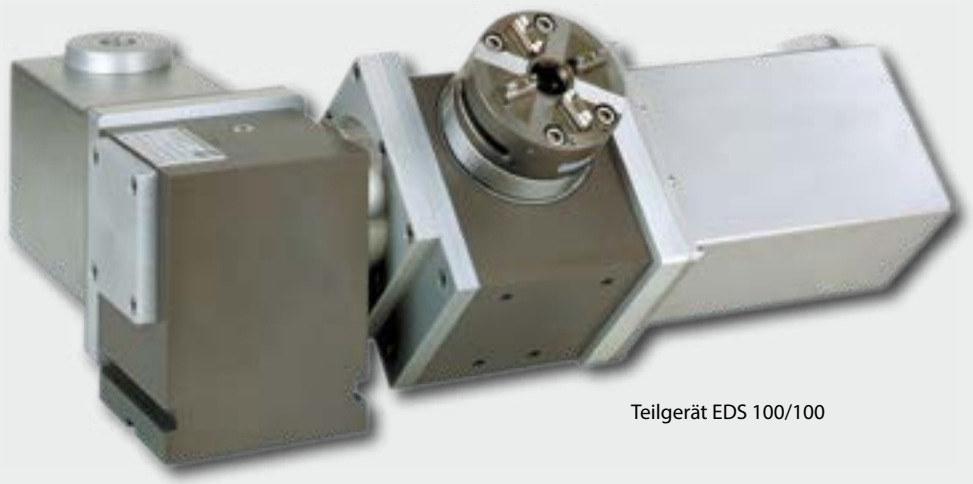


Baureihe EDS

- Schwenkbares Teilgerät speziell für den Einsatz in Funkenerosionsmaschinen bestehend aus zwei Teilgeräten der Baureihe EDR.
- Die Verwendung von korrosionsfreien Materialien ermöglicht den Einsatz in korrosiven oder nichtkorrosiven Flüssigkeiten.
- Schutzgrad IP 67 nach EN 60529 sowie ein Sperrluftanschluss zur Aufrechterhaltung eines Überdrucks in den Gehäusen und in den Motorabdeckungen für den untergetauchten Einsatz.
- Große Flexibilität durch Baukastensystem. Leichte Anpassung an räumlichen Bedingungen durch den Anbau der Drehachse oder der Antriebsmotoren links- oder rechtsseitig.
- Teilspindel der Drehachse mit Bohrbild nach Kundenforderung verfügbar.
- Verwendung von indirekten und direkten Messsystemen in beiden Achsen entsprechend der erforderlichen Teilgenauigkeit.
- Erdungsanschluss am Gehäuse der Drehachse unmittelbar an der Teilspindel.
- Wartungsarm durch Dauerschmierung.

Der Anschluss des Teilgeräts EDS erfolgt wahlweise als:

- Dreh- und Schwenkachse als integrierte 4. und 5. Achse mit zur vorhandenen Maschinensteuerung passenden AC-Servomotoren.
- Dreh- und Schwenkachse als Positionierachsen mit HOFMANN Zweiachs-Positioniersteuerung. Die Verbindung zur Maschinensteuerung erfolgt über die M-Signalfunktion.
- Drehachse als integrierte 4. Achse mit zur vorhandenen Maschinensteuerung passendem AC-Servomotor. Schwenkachse als Positionierachse mit HOFMANN Einachs-Positioniersteuerung. Die Verbindung der Schwenkachse zur Maschinensteuerung erfolgt über die M-Signalfunktion.



Teilgerät EDS 100/100

Präzision aus Deutschland

Technische Daten der NC-Teilgeräte

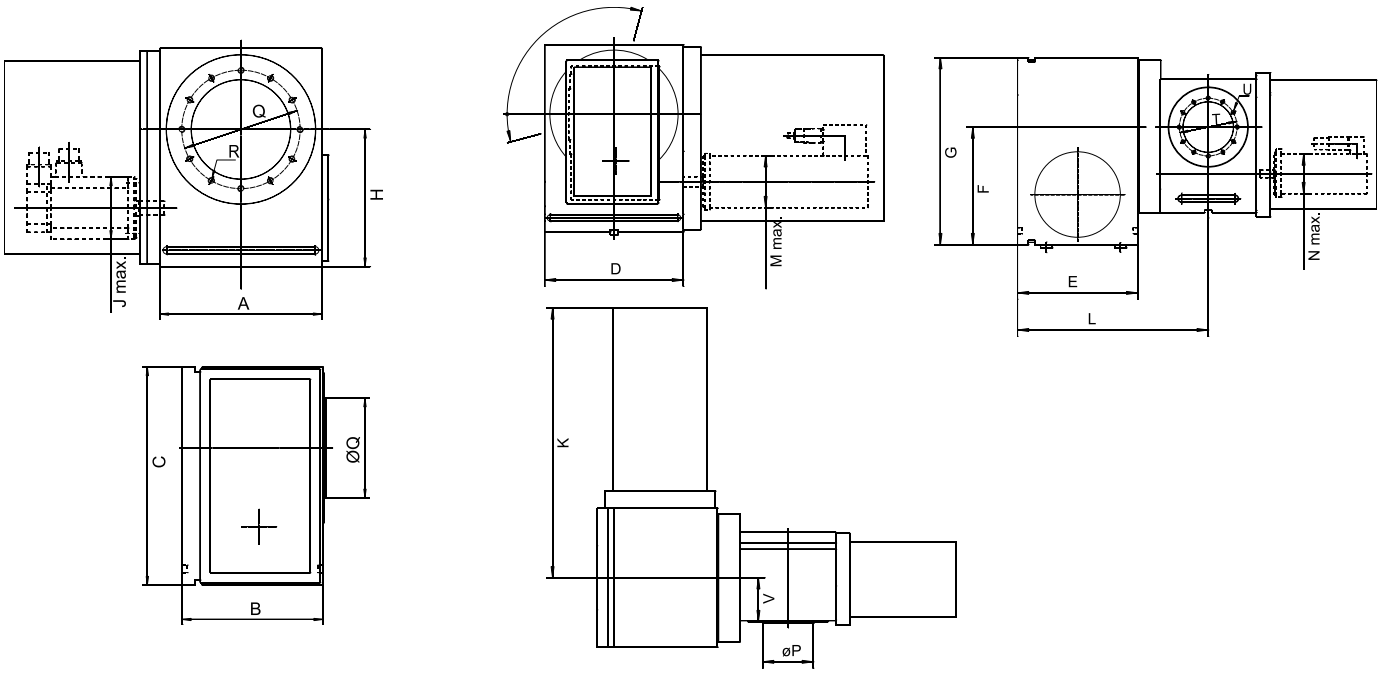
Genauigkeiten

Baugröße		EDR 100	EDR 160	EDR 220	EDR 300	EDS 100/100	EDS 220/160
Gewicht ohne Motor	(kg)	20	40	100	230	50	200
Schneckengetriebeuntersetzung	(i)	45:1	90:1	90:1	90:1	–	–
Spindeldrehzahl max.	(U/min)	44	22	22	11	–	–
Teilgenauigkeit mit indirektem Messsystem	(sec)	± 45	± 15	± 15	± 15	–	–
Teilgenauigkeit mit direktem Messsystem							
mit RON 255/RON285	(sec)	± 7,5	± 7,5	± 7,5	± 7,5	–	–
mit RON 287	(sec)	± 5	± 5	± 5	± 5	–	–
mit RON 806/RON 886	(sec)	–	–	± 2,5	± 2,5	–	–
Transportlast vertikal	(kg)	80	480	800	2.800	–	–
Transportlast horizontal	(kg)	30	90	200	500	–	–
Transportlast zum Schwenken	(kg)	–	–	–	–	30	100
Kippmoment des Werkstückes	(Nm)	120	400	800	1.600	–	–
Maximale ableitbare Stromstärke	(A)	25	60	60	300	25	60
Grundgerät Schwenkachse		–	–	–	–	EDR 100	EDR 220
Grundgerät Drehachse		–	–	–	–	EDR 100	EDR 160
Schwenkbereich Standard	(°)	–	–	–	–	-30 bis +120	-30 bis +120

Sonderzubehör

- Tischplatten aus Aluminium oder rostfreiem Stahl mit T-Nuten oder mit einem Bohrbild nach Vorgabe des Kunden
- Teilspindel mit Durchgangsbohrung für den Einbau von Kraftspanneinrichtungen

Maßangaben



Baugröße		EDR 100	EDR 160	EDR 220	EDR 300	EDS 100/100	EDS 220/160
A	(mm)	110	180	260	430		
B	(mm)	135	165	225	340		
C	(mm)	175	260	350	515		
D	(mm)					110	260
E	(mm)					135	225
F	(mm)					160	220
G	(mm)					210	350
H	(mm)	125	170	220	300		
J max.	(mm)	90x90	120x120	140x140	160x160		
L	(mm)					222	357
M max.	(mm)					90x90	140x140
N max.	(mm)					90x90	120x120
O $^{h-6}$	(mm)	40	95	160	400		
Q	(mm)	52	108	190	320		
R	(mm)	4xM8	12xM8	12xM12	12xM12		
T	(mm)					52	108
U	(mm)					4xM8	12xM12
V	(mm)					77	82

Werkzeugsysteme Müller GmbH
Hofmann Mess- und Teiltechnik

Robert-Bosch-Straße 5 | 72124 Pliezhausen
Telefon: 07127/97558-130 | Telefax: 07127/97558-015
Email: info@hofmann-mt.de | www.hofmann-mt.de