



## Baugruppenfertigung von Rundachsen mit Torqueantrieb für Werkzeug- schleifmaschinen und Bearbeitungszentren

Hofmann liefert im Auftrag von namhaften Maschinenherstellern Rundachsen mit Torqueantrieb komplett einbaufertig und nach Kundenvorgabe. Die Fertigung der erforderlichen Teile erfolgt ausschließlich im eigenen Haus, wodurch Qualität und Lieferbereitschaft stets gewährleistet sind. Maßgebend für die Ausführung der Rundachsen ist ausschließlich die Konstruktion des Maschinenherstellers.

### Baugruppen von Hofmann bieten weitreichende Vorteile für folgende Anwender:

- Hersteller von Werkzeugschleifmaschinen
- Hersteller von Bearbeitungszentren
- Hersteller von Sondermaschinen
- Maschinenhersteller ohne eigene Teilefertigung

### Vorteile unserer Baugruppenfertigung im Überblick:

- Lieferung aus einer Hand
- Ein Ansprechpartner für alle Belange
- Einbaufertige Lieferung der Rundachsen einschließlich elektrischer Anschlüsse
- Service für die jeweilige Baugruppe durch Hofmann Mess- und Teiltechnik
- Kostenersparnis durch Wegfall aufwendiger Beschaffungsprozesse bei mehreren Lieferanten
- Qualitativ hochwertige Ausführung durch langjährige Erfahrung im Bereich Teilgeräte und Rundachsen mit eigener Fertigung und Montage nach ISO 9001



# ERWEITERTES PRODUKTPROGRAMM

[www.hofmann-mt.de](http://www.hofmann-mt.de)

## Für hohe Dynamik und schnelle Positionierung: Die neue NC-Baureihe »HD«

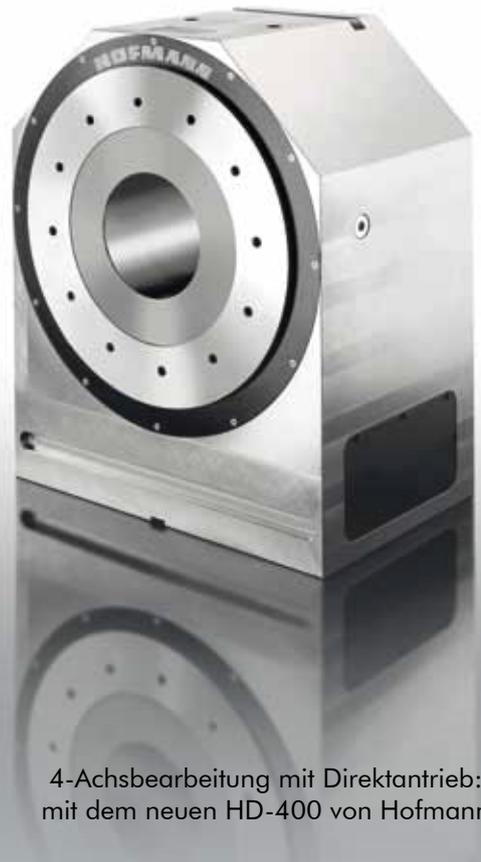
Um den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, haben wir unsere Baureihe erweitert. Die NC-Baureihe HD und ist nun auch als **HD-400** erhältlich.

Durch die Spitzenhöhe von 400 mm können sehr große Werkstücke mit Gewichten bis zu 8 Tonnen (mit Gegenhalter) bearbeitet werden.

Mit dem optional wassergekühlten Torqueantrieb, der je nach Kundenwunsch von verschiedenen Herstellern verwendet werden kann, sind Antriebsmomente bis zu 1040 Nm realisierbar. Der Motor ist ohne Getriebe-stufe direkt mit der Teilspindel verbunden. Dies ermöglicht hohe Drehzahlen der Teilspindel bis zu 200 U/min über einen längeren Zeitraum.

Ebenso wie die kleineren Modelle der HD-Baureihe ist auch der **HD-400** durch den Wegfall des Getriebes nahezu verschleiß- und spielfrei. Auch hier wird eine hohe Präzision durch den Einsatz direkter Messsysteme erreicht. Dabei sind unterschiedlichste Messsysteme je nach geforderter Teilgenauigkeit verwendbar.

Die Lagerung der Teilspindel ist äußerst stabil mit einem hochbelastbaren Axial-Radial-Schräggugellager ausgeführt. Darüber hinaus verfügt jedes Teilgerät dieser Baureihe über eine Sicherheitsklemmung, welche die Teilspindel mit dem Werkstück bei Energieausfall oder Not-Aus sicher in der Position hält.



4-Achsbearbeitung mit Direktantrieb:  
mit dem neuen HD-400 von Hofmann



WERKZEUGSYSTEME  
MÜLLER GMBH  
**HOFMANN**  
MESS- UND TEILTECHNIK

Robert-Bosch-Straße 5  
72124 Pliezhausen

Telefon +49 (0)7127/973-130

Telefax +49 (0)7127/973-015

E-Mail [info@hofmann-mt.de](mailto:info@hofmann-mt.de)

Web [www.hofmann-mt.de](http://www.hofmann-mt.de)