

# TEILGERÄTE UND SONDERLÖSUNGEN

[www.hofmann-mt.de](http://www.hofmann-mt.de)

## SONDERLÖSUNGEN

Das Hofmann-Produktsegment, wenn es um **Automatisierung**, **Kosteneinsparung** und **große Stückzahlen** in Ihrer Fertigung geht.

HOFMANN Mess- und Teiltechnik hat als weiteres Standbein das Produktsegment Sonderlösungen ausgebaut und etabliert. Durch die Erweiterung mit einer HOFMANN-Aufsatzachse aus dem Produktsegment Sonderlösungen, kann die Produktivität von Bearbeitungszentren unterschiedlichster Hersteller effizient gesteigert werden.

Ein aktuelles Projekt, bei dem HOFMANN Mess- und Teiltechnik hier seine Kompetenz unter Beweis stellt, ist die hier gezeigte RWNC-300LD Aufsatzachse mit Doppelspindel und beidseitigem 2-fach Drehverteiler, für eine hydraulische Werkstückspannung in einer Vorrichtung.

### Besondere Merkmale unserer Sonderlösungen:

- Auslegung einer Hofmann Sonderlösung geschieht im engen Dialog mit dem Kunden
- Praktisch keine Einschränkung in Auslegung und Konstruktion
- Stabile und steife Bauweise zur Erzielung von hohen Schnittdaten
- Verwendung von bewährten und zuverlässigen Komponenten aus den Hofmann Standardgeräten

### Einsatzgebiete:

- Fertigung von großen Stückzahlen
- Einsparung von Rüst- und Werkzeugwechselzeiten
- Einsatz auf Sondermaschinen
- Bearbeitungen außerhalb von festgelegten Standardlösungen
- Nachrüstung, Flexibilisierung und Leistungssteigerung von bestehenden Maschinenkonzepten



HOFMANN RWNC-300LD Aufsatzachse mit Doppelspindel und beidseitigem 2-fach Drehverteiler, für eine hydraulische Werkstückspannung in einer Vorrichtung



HOFMANN RWNC-160/6 auf einem Heller MC5000 Bearbeitungszentrum mit sechs Werkstückspindeln

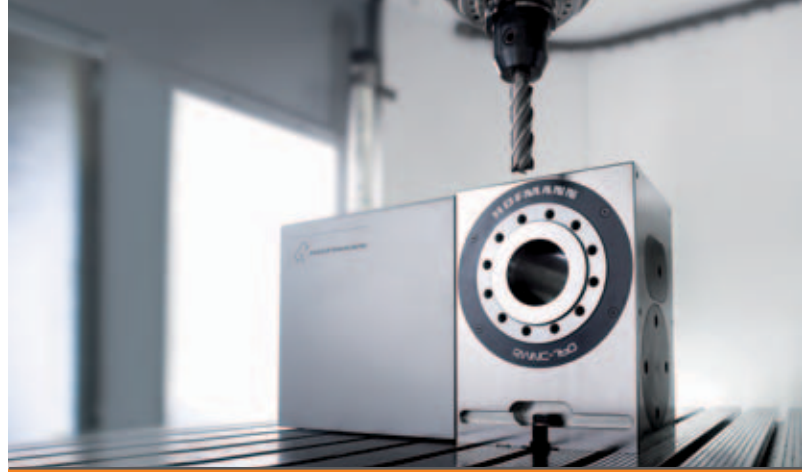


WERKZEUGSYSTEME  
MÜLLER GMBH  
**HOFMANN**  
MESS- UND TEILTECHNIK

Robert-Bosch-Straße 5  
72124 Pliezhausen

Telefon +49 (0)7127/973-130  
Telefax +49 (0)7127/973-015

E-Mail [info@hofmann-mt.de](mailto:info@hofmann-mt.de)  
Web [www.hofmann-mt.de](http://www.hofmann-mt.de)



## HOFMANN RWNC-160 MIT INTEGRIERTEM E-CLAMP-SYSTEM

Hofmann Mess- und Teiltechnik stellt zur AMB 2014 in Stuttgart ein weltweit neuartiges, elektrohydraulisches Klemmsystem für Teilspindelklemmungen von NC-Rundtischen und NC-Teilgeräten vor.

Üblicherweise kommen bei NC-Teilgeräten Schneckengetriebe zum Einsatz, um die Drehbewegung des Servoantriebes mit entsprechender Untersetzung an die Teilspindel weiterzugeben. Ohne Teilspindelklemmung würden die bei der Zerspanung entstehenden Bearbeitungskräfte voll auf das Schneckengetriebe einwirken, was zu einem frühzeitigen Verschleiß des Schneckengetriebes führt.

Deswegen werden bei NC-Teilgeräten hydraulische Klemmsysteme eingesetzt, welche nach erfolgter Positionierung die Teilspindel klemmen. Es können somit keine Bearbeitungskräfte mechanisch auf das Schneckengetriebe einwirken.

Seither wird der Hydraulikdruck für das Klemmsystem folgendermaßen bereit gestellt:

- Durch das Hydraulikaggregat des Bearbeitungszentrums
- Zusätzliche externe Hydraulikaggregate
- Pneumatisch/hydraulische Druckübersetzer

Mit dem **neuen, patentierten E-Clamp-System** von Hofmann Mess- und Teiltechnik muss kein zusätzliches und teures Druckmedium von außen zugeführt werden. Die Erzeugung des für die Klemmung notwendigen Hydraulikdruckes erfolgt autark und vollständig innerhalb des Teilgerätes. Maschinenseitig wird nur ein 24V Anschluss benötigt, sowie die erforderlichen Signale für Klemmen und Lösen mit entsprechender Überwachung. Die Signalverarbeitung erfolgt vollständig innerhalb des Teilgerätes.

### Besondere Merkmale des neuen E-Clamp-Systems:

- Keine Bereitstellung von teuren Druckmedien außerhalb der Maschine
- Kein zusätzlicher Aufwand für Verrohrung oder Verschlauchung
- Geringer Aufwand für Anschluss und Inbetriebnahme
- Erzeugung und Bereitstellung des Hydraulikdruckes komplett innerhalb des Teilgerätes
- Signalverarbeitung und Ansteuerung durch intern installierte LogicBox
- Kostenersparnis durch Wegfall von aufwendigen Installationen für Hydraulik- oder Pneumatikleitungen
- Kostenersparnis durch Wegfall von zusätzlichen Hydraulik- oder Pneumatikventilen und Druckschaltern
- Geringere Investitionskosten im Vergleich zu externen, zusätzlichen Hydraulikaggregaten

### Einsatzgebiete:

- Als Aufsatzachse für Hersteller von Bearbeitungszentren ohne eigenes Hydraulikaggregat
- Für Bearbeitungszentren im unteren Preissegment
- Als Nachrüstlösung für bereits im Betrieb befindliche Bearbeitungszentren

