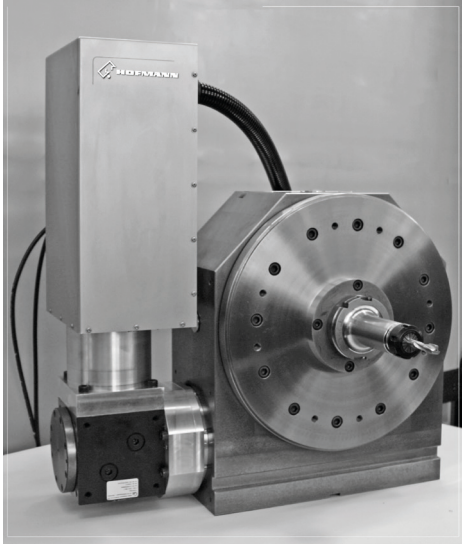


## Zwei Spannprinzipien in einem Teilgerät



NC-Rundtisch RWNC-300 mit HSK-Adapter und demontierter Planscheibe



NC-Rundtisch RWNC-300 mit Planscheibe und darunterliegender HSK-Aufnahme

Für einen Kunden im Bereich der Anlagentechnik entwickelte Hofmann Mess- und Teiltechnik einen NC-Rundtisch RWNC-300 in Sonderausführung.

**Besonderheit dieses Rundtisches ist die Spannung des Werkstückes entweder über einen austauschbaren HSK-100 C Aufnahmeadapter, mit automatischer hydraulischer Spannung, oder auf einer Planscheibe, mit manueller Spannung.** Beide Spannprinzipien sind in diesem Teilgerät integriert und können mit minimalem Umrüstaufwand genutzt werden.

HOFMANN bietet seinen Kunden einen umfassenden Service bei der Umsetzung kundenorientierter Lösungen. Durch die langjährige gute Zusammenarbeit suchte der Kunde auch für diese Aufgabenstellung den Dialog mit HOFMANN. Gesucht wurde eine Lösung, um beim Spannen des Werkstückes flexibel zu sein und ein möglichst breites Spektrum von Werkstückaufnahmen abzudecken.

In enger Zusammenarbeit mit dem Endkunden und dem Werkzeugmaschinenhersteller konnte eine genau auf die Kundenanforderung zugeschnittene Lösung erarbeitet werden, die sich insbesondere durch folgende Merkmale auszeichnet:

- Werkstückspannung entweder in einem HSK-100 C Aufnahmeadapter oder auf einer Planscheibe möglich.
- Automatische Werkstückspannung im HSK-Adapter. Die Spannkraft, bzw. Lö-

sekraft erfolgt über einen am Rundtisch angeflanschten Hydraulikzylinder.

- HSK-100 C Aufnahme ist als austauschbarer Adapter konstruiert. Durch dieses Prinzip ist der NC-Rundtisch sehr flexibel einsetzbar. Beispielsweise kann der HSK-100 C Aufnahmeadapter gegen einen anderen Aufnahmeadapter, mit anderen Hohlschaftkegeln, Steilkegeln oder Morsekegeln ausgetauscht werden. Im Vergleich zu einer fest in die Teilspindel eingearbeiteten Aufnahme kann mit diesem Rundtisch sehr flexibel mit einer großen Bandbreite von Werkstückaufnahmen gearbeitet werden.
- Ebenso kann der Rundtisch mit einer Planscheibe, ohne Demontage des HSK-Aufnahmeadapters, verwendet werden. Hierzu wird die Planscheibe einfach auf den gemeinsamen Zwischenflansch des HSK-Aufnahmeadapters und der Planscheibe aufgeschraubt.
- Anbau des Servomotors über ein Winkelgetriebe, unter Berücksichtigung der Platzverhältnisse im Arbeitsraum der Maschine.

Dieser NC-Rundtisch stellt eine Sonderkonstruktion nach Kundenanforderung auf Basis eines HOFMANN NC-Teilgerätes RWNC-300 dar. Dieses hat sich bereits auf Bearbeitungszentren von vielen namhaften Werkzeugmaschinenherstellern ebenso wie bei verschiedenen Endkunden bewährt. Es zeichnet sich vor allem durch seine stabile Bauweise, Robustheit, Zuverlässigkeit und Genauigkeit aus.



*HOFMANN Mess- und Teiltechnik ist ein gefragter Partner namhafter Hersteller von Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren für die Metallbearbeitung.*

*Das Unternehmen verfügt über eine mehr als 60jährige Erfahrung in der Mess- und Teiltechnik. Alle wichtigen Komponenten der HOFMANN-Produkte rund um Teilungen und Drehbewegungen werden in der modernen Fertigung am Firmensitz im baden-württembergischen Pliezhausen hergestellt.*

*HOFMANN Mess- und Teiltechnik bietet seinen Kunden genau auf ihre Anforderungen hin abgestimmte Lösungen, die mit Standardlösungen anderer Hersteller nicht zu verwirklichen sind.*

*Zum Portfolio gehören Besonderheiten wie beispielsweise spezielle Anbauten des Servomotors, Anschlüsse an maschinenseitige Energiezuführungen oder Anzahl und Auslegung der Werkstückaufnahmen. Im Vordergrund steht im Produktsegment „Sonderlösungen“ stets der enge Dialog mit dem Kunden, um ihnen eine optimale Lösung für den jeweiligen Anwendungsfall bereitzustellen.*

### Vorteile auf einen Blick

- Unterschiedliche Werkstückspannungen in einem Teilgerät vereint
- größtmögliche Flexibilität
- minimaler Umrüstaufwand
- große Bandbreite von Werkstückaufnahmen nutzbar
- Zeit- und Kostenersparnis